



Udržateľnosť v oblasti životného prostredia

Prístup spoločnosti Ford k udržateľnosti sa vzťahuje na: environmentálne, sociálne a ekonomické záväzky. Tento dokument opisuje snahy spoločnosti Ford vyrábať vozidlá v celej Európe ekologicky udržateľným spôsobom.

Kľúčovým prvkom je znižovanie **emisíí CO₂**. Spoločnosť Ford zaviedla globálne a miestne stratégie na zníženie uhlíkovej stopy a stabilizáciu koncentrácie CO₂ v atmosfére na úrovni 450 ppm – všeobecne prijatú úroveň, aby zabránila najväčšejším vplyvom, ktoré menia klímu.

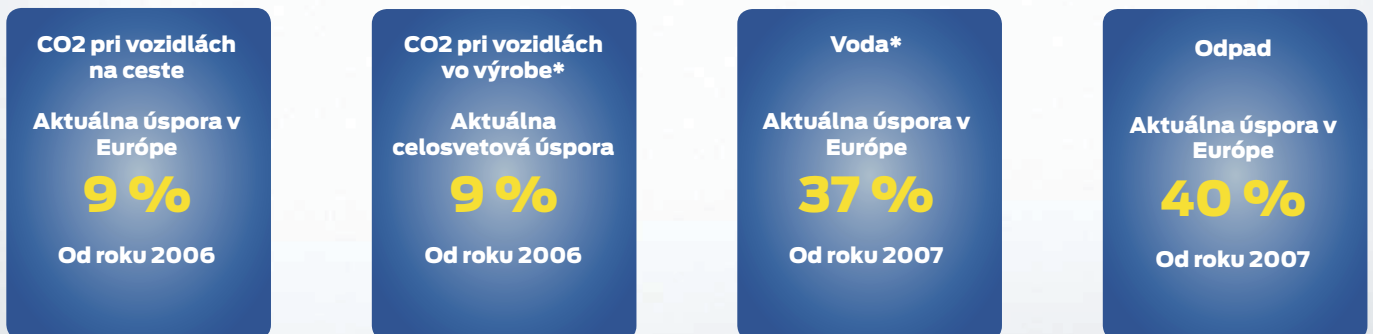
Ale udržateľnosť znamená pre spoločnosť Ford viac než samotné emisie CO₂. Jej prístup k **vode** používanej pri výrobe – jej zachovanie, riadenie a zodpovedné využívanie tohto vzácneho zdroja – zaviedol pre spoločnosť Ford niečo ako vedúce postavenie.

Redukcia odpadu je ďalším príkladom. Tri výrobné závody v Európe nevytvárajú vôbec žiadny „odpad ukladaný na skládkach“ a ďalšie budú nasledovať. Je to výsledok intenzívneho zamerania sa na zníženie: množstva použitých zdrojov, množstva odpadu a neustálej snahy o recykláciu alebo výrobu energie z ľubovoľného zvyškového odpadu.

Ciele



Zníženia v súčasnosti



* Cieľ/úspora na vyrobené vozidlo.

Ciele/úspory súvisiace s CO₂ sú globálne, zatiaľ čo údaje o odpade vyvázanom na skládky a vode sú platné pre Európu.

Monitorovanie, podávanie správ a overovanie

Spoločnosť Ford zaviedla špecifické systémy, ktoré pomáhajú definovať, spravovať a monitorovať pokrok pri dosahovaní cieľov trvalo udržateľného rozvoja. Vo výročných správach spoločnosti Ford týkajúcich sa udržateľnosti je uvedený

pokrok a zdôraznené oblasti vývoja a dodávok voči cieľu (**tu nájdete najnovšiu správu**).

Spoločnosť Ford taktiež spolupracuje s množstvom externých partnerov. Spolupráca sa týka ďalších opatrení

trvalo udržateľného rozvoja na zvýšenie transparentnosti a hodnotenia výkonu. V priebehu rokov uznalo záväzok trvalej udržateľnosti spoločnosti Ford aj množstvo rešpektovaných organizácií.



Trvalo udržateľný rozvoj v praxi

Nižšie je uvedených zopár príkladov. Zvýraznených je len niekoľko praktických spôsobov, ktorými spoločnosť Ford znižuje dopad svojho výrobného procesu na životné prostredie v celej Európe.

Efektívny závod na výrobu nových motorov – Kolín nad Rýnom, Nemecko

Nový závod spoločnosti Ford na výrobu veľmi úsporného motora EcoBoost s objemom 1,0 l nahradil existujúci závod na výrobu motorov V6 a bol zámerne navrhnutý s veľkým dôrazom na udržateľnosť. Viedlo to k úsporám pri všetkých aspektoch výroby.

Medzi hlavné výhody patrí:

- Množstvo chladiacej kvapaliny potrebnej pri obrábaní hliníkových častí motora sa znížilo o viac ako 99 percent.
- „Testovanie za studena“ umožňuje vykonať skúšky zmontovaných motorov bez ich naštartovania, čo znižuje spotrebu paliva a emisie CO₂ o 66 percent.
- 100 percent zostávajúcej energie potrebnej pre závod pochádza z obnoviteľných zdrojov.
- Spotreba elektriny je v porovnaní so starším závodom na výrobu motorov V6 o 66 percent menšia.



Závod vo Valencii, Španielsko



Lagúna recyklovanej vody – závod vo Valencii, Španielsko

Spoločnosť Ford Almussafes vytvorila zelenú lagúnu s rozlohou 150 000 m². Je v nej uložená vyčistená priemyselná voda a stala sa domovom pre viac ako 50 druhov živočíchov. Nepriepustná lagúna zaisťuje, že voda používaná pri výrobe sa nefiltruje do okolitého podlažia. Hustá oblasť stromov okolo lagúny namiesto toho zaisťuje jej recykláciu a čistenie tým najprirodzenejším spôsobom – pomocou absorpcie odparenej vody. Vďaka eukalyptom – stromom s najvyššou mierou odparovania medzi vždyzelenými stromami – je proces vyparovania aktívny v lete aj v zime.

Veterné elektrárne v Genku v Belgicku



Obnoviteľné zdroje energie – veterné elektrárne

Dve obrovské veterné elektrárne, každá vysoká 150 m, vyrábajú zelenú elektrinu pre závod Genk v Belgicku. Vybudovala ich miestna energetická spoločnosť Electrabel. Každá z nich má výkon dva megawatty, čo je dosť na pokrytie potreby 2 500 domov. Veterné elektrárne vyrábajú značnú časť elektrickej energie pre závod Genk, v ktorom sa vyrábajú modely Mondeo, S-MAX a Galaxy. Na druhej strane v dieselovom centre v Dagenhame vo Veľkej Británii vyrábajú tri ďalšie veterné elektrárne 11,4 milióna kWh zelenej elektriny – čo zodpovedá množstvu, ktoré spotrebuje 3 400 domov.

Obnoviteľné zdroje energie – vodná/parná energia

Celkové množstvo elektrickej energie potrebnej v závode Ford v Kolíne nad Rýnom – v ktorom sa vyrába Ford Fiesta a 1,0 l motor EcoBoost a rovnako aj energia pre európske vývojové centrum Ford v meste Merkenich pri Kolíne nad Rýnom (oba v Nemecku) – pochádza do značnej miery z obnoviteľných zdrojov energie. Cez miestneho dodávateľa energie RheinEnergie získava spoločnosť Ford elektrickú energiu z vodných elektrární z Nórska a Švédska. Okrem toho sú objekty vykurované parnou energiou, ktorú zaisťuje spoločnosť RheinEnergie. Tieto opatrenia spoločne znižujú ročné emisie CO₂ o 190 000 ton.



Veterné elektrárne v Dagenham vo Veľkej Británii

Technické centrum Ford v meste Dunton vo Veľkej Británii je taktiež napájané elektrinou z obnoviteľných zdrojov. Od marca 2009 sa elektrická energia pre stredisko s rozlohou takmer 1100 000 m², v ktorom pracuje tím približne 3 000 inžinierov, získava zo 100-percentne obnoviteľných zdrojov. Väčšina elektriny, ktorú dodáva spoločnosť GDF, je kombináciou vodnej a veternej energie a energie z odpadu a nahrádza energiu z tradičných zdrojov, ktoré by ročne vygenerovali odhadom 35 000 ton emisií CO₂.

Posudok využívania vody – rôzne

Rovnako ako vypínanie svetiel doma v prázdnej miestnosti aj posudok využívania vody zabezpečí, aby voda nebola využívaná zbytočne. Posudky už boli vykonané v mnohých závodoch a sú naplánované aj pre ostatné európske závody na výrobu motorov a vozidiel. Slúžia na zhodnotenie celého toku výroby a sledujú všetky oblasti, v ktorých je „kohútik pustený“ aj vtedy, keď to nie je nutné.

Obmedzenie používania vody – rôzne

„Reverzná osmóza“ alebo „Ultrafiltrácia“ je prostriedkom na zvýšenie podielu vody, ktorý je možné získať z procesu výroby a recyklovať ho späť. Použitím nových filtrov, ktoré umožňujú prejsť cez membránu iba tým najmenším čistočkám, dokážu závody oddeliť väčší podiel opakovane použiteľnej vody z množstva, ktoré sa predtým považovalo za kvapalnú odpad.

Spracovanie kalov mletím

V závode na výrobu motorov Ford vo Valencii sa zomleté kaly z výrobného procesu privádzajú do cementárskej pece ako alternatívne palivo k fosílnym palivám. Pred odoslaním na energetické zhodnotenie sa stlačením kalu do malých blokov zníži obsah vody v kale, čím sa v ňom zachová olej obsahujúci energiu. Ostatné európske závody hľadajú podobné systémy. Závod na výrobu motorov Ford vo Valencii v súčasnosti testuje proces, ktorý bude využívať vysoký tlak na získanie mazacieho oleja z kovového odpadu zo zomletého kalu. Očakávame, že získaný olej bude dostatočne čistý na jeho opätovné použitie vo výrobnom procese a zvyšný kov bude mať dostatočnú kvalitu na recykláciu a výrobu nových kovových dielov.

Udržateľné logistické riešenia – rôzne

Vodné cesty hrajú dôležitú úlohu pri prevoze dokončených vozidiel Ford a ich komponentov – člny ich prevážajú po Rýne z montážneho závodu Ford v Niehl v Kolíne nad Rýnom do Antverp v Belgicku a ďalej do námorných prístavov. Okrem toho sa denne vykonávajú plavby naprieč kanálmi medzi mestom Vlissingen v Holandsku a Dagenham v Anglicku. V rámci ďalších opatrení na zníženie znečistenia životného prostredia spoločnosť Ford taktiež prechádza od nákladnej dopravy a z ciest na železniciu, čo prispieva k zníženiu emisií CO₂ a významne znižuje náklady na palivo. Ďalšou možnosťou je použitie cestných prívosov, ktoré možno fyzicky naložiť a zložiť na vhodne navrhnuté železničné vagóny. Príkladom sú dodávky od dodávateľov z Talianska do závodu Ford v meste Genk v Belgicku. Podobný proces využívajú dodávateľia pre Genk zo Škandinávie.